

答客問

1. Q：請說明歐盟實施壓力設備指令(97/23/EC)的執行情形？

A：歐盟壓力設備指令(97/23/EC)的執行可分為下列幾個階段：

- 公告期：西元1997年5月29日起開始頒布，使會員國瞭解本指令的存在，並尋求彼此間的共識。
- 實施期：西元1999年5月29日起開始實施。凡本指令所規範的產品均應依本指令的要求來設計、生產與製造。
- 緩衝期：西元1999年5月29日至2002年5月29日止總共三年時間為緩衝期間，廠商可利用此非強制性期間來做產品的修改，使產品能符合本指令的要求。
- 強制期：西元2002年5月29日起，凡本指令所規範的產品均須符合本指令的要求，否則不得在歐盟市場上銷售與服務。

2. Q：國內生產壓力設備的廠商如何申請CE標誌？

A：基本上廠商須先瞭解壓力設備指令(97/23/EC)的相關規定，自我評估產品是否符合指令的要求，同時備妥必要之技術文件，向合格的驗證機構申請CE驗證。或是請專業的輔導顧問公司協助辦理均可。

3. Q：請問已通過CE標誌的機台上的零附件如蓄壓筒及其組件等是否在壓力設備指令(97/23/EC)的規範內？如是，如何處理？

A：機台上的蓄壓筒及其組件是屬於壓力設備指令(97/23/EC)的規範內。對於已通過CE驗證的機台而言，只須追加壓力設備指令(97/23/EC)的驗證即可。

4. Q：製造商使用外包的零件，如有涉及壓力設備指令(97/23/EC)法規問題時，由何人負責？

A：製造商應選用有CE標誌的外包商零件，如選用無CE標誌的外包零件，其責任歸屬於製造商。

5. Q：請問閥類的製造商如何申請CE標誌？

A：閥類的製造商應參考壓力設備指令(97/23/EC)的相關規定，及有關閥類設計、生產與製造的相關附屬標準，審查產品是否符合歐規的要求，同時備妥必要之技術文件，向合格的驗證機構申請CE驗證即可。

6. Q：壓力設備指令(97/23/EC)的條文中規定，製造商須選用歐盟驗證通過的材料來製造壓力設備，請問國內的製造商如何因應？

A：國內的壓力設備製造商如向歐盟進口驗證通過的材料來生產，就成本考量而言是不必要的，國內的廠商可使用國內合法的供應商所提供的材料，但須提供材質證明，使驗證機構可執行材料的比對，以確認材質符合要求。

7. Q：請問壓力設備指令(97/23/EC)條文中規定須執行的測試項目有那些？

A：測試項目可分兩大部份：(由公證第三者機構執行)

- 非破壞性測試：超音波、X光
- 破壞性測試：拉力、彎曲、查比、腐蝕

註：水壓及測漏可由製造商在製造程序的最終檢驗時執行。

8. Q：請問如何準備壓力設備的技術文件？

A：技術文件的內容大致上有下列：

- 製造商的基本資料
- 產品的基本資料
- 設計圖及說明

- 計算及說明
- 流程圖及品管程序
- 測試資料

9. Q：請問壓力設備申請CE標誌驗證大約須耗時多久？

A：基本而言申請CE驗證所耗的時間是沒有固定的，一般性的產品大約兩至三個月時間即可完成，但壓力設備的準備工作較為複雜，且須執行必要的測試，如測試失敗，準備工作須重新來過，故必定花費較多的時間，因此建議廠商應及早因應，提前準備。

10. Q：請問如何選用符合評鑑模式？

A：依PED指令附錄三之規定，製造商可依據產品的類別來選擇適用之符合評鑑模式，每一種符合評鑑模式條文中都很明確的說明應準備之資料，及執行的步驟等，製造商依此規定按部就班進行即可。